

工場概要

日立エスオーシー株式会社

戸田橋工場

日本産業規格適合性認証工場

〒332-0027 埼玉県川口市緑町9番18号

TEL : (048) 251-2255

FAX : (048) 251-2332

目 次

1. 工場の沿革	1
2. 主要設備及び検査機器	2～3
3. 主要原材料の銘柄、産地又はメカ	4
4. 主な品質管理の概要	5～7
5. 工場の組織図	7
6. 生コンクリート製造工程フローシート	8
7. 製造工程図	9
8. 工場配置図	9
9. 運搬範囲と所要時間	10
10. 添付資料	
・ 日本工業規格適合性認証書	11～12
・ 品質管理監査合格証	13
・ 建築基準法第 37 条第二号の 認定に係る性能評価認定書	13
・ 圧縮強度試験機校正証明書	14
・ コンクリート有資格者一覧および登録書	15～18
・ 連絡先	18

1. 工場の沿革

1. 平成 28 年 4 月 1 日
埼玉県川口市緑町 9 番 18 号に、日立エスオーシー株式会社を設立
業務内容 : 生コンクリートの製造販売および附帯する一切の業務
資本金 : 2,000 万円

2. 平成 28 年 4 月
日立コンクリート株式会社 戸田橋工場を事業承継
承継内容
工場名 : 日立エスオーシー株式会社 戸田橋工場
所在地 : 埼玉県川口市緑町 9 番 18 号
敷地面積 : 6,697m²
認証鉱工業品 : JIS A 5308 「レディミキストコンクリート」
普通コンクリート、高強度コンクリート
認証年月日 : 平成 19 年 5 月 28 日
認証番号 : TC0307032

3. 平成 28 年 5 月
JIS マーク表示製品認証に係る臨時工場審査を受審

4. 平成 29 年 10 月
高強度コンクリート工場単独認定取得（大臣認定 37 条単独認定取得）
認定年月日 : 平成 29 年 10 月 29 日
認定番号 : MCON-3820
認定品目 : 高強度コンクリート 普通ポルトランドセメント : Fc39～60
中庸熱ポルトランドセメント : Fc39～80
低熱ポルトランドセメント : Fc39～80

5. 平成 30 年 12 月
第 2 回認証に係る定期認証維持審査を受審

6. 令和 3 年 11 月
第 3 回認証に係る定期認証維持審査を受審

2. 主要設備及び検査機器

(1) バッチャープラント（平成16年8月全面改装）

製造会社	光洋機械産業株式会社（旧石川島建機株式会社）
操作方法	BIT-MAX システムコンピュータ制御
ミキサ	IHI 製二軸強制攪拌式 T. W. S
容量	5,000t
製造能力	300m ³ /h
計量装置	IHI ロートセル秤パソナルコンピュータ制御方式
貯蔵ビン	380m ³ （セメント：5、粗骨材：2、細骨材：4、水：1）

(2) セメント貯蔵・輸送設備（コンピュータ制御）

セメントサイ	普通ポルトランドセメント	800t	1基
	普通ポルトランドセメント	500t	1基
	中庸熟ポルトランドセメント	200t	1基（3区画）
	高炉セメントB種	150t	
	※早強ポルトランドセメント	150t	
	※低熟ポルトランドセメント		
		※入替え	
セメント受入れ設備	空気圧送設備		1式
	レベルスイッチ		AC100モータ式
セメント引出し設備	空気圧送設備	120t/h	1式
	ルーツフロア	120t/h	2基
	ロータリーフィーダ	120t/h	5基

(3) 骨材貯蔵・輸送設備（コンピュータ制御）

骨材サイ	粗骨材	1,000t	2基
	細骨材	1,000t	4基
骨材受入設備	受入ホッパー	15m ³	2基
	ベルトコンベア	450t/h	4基
骨材引出設備	ベルトコンベア	750t/h	2基
	ベルトコンベア	450t/h	1基

(4) 給水設備

貯水槽	工業用水（地下タンク）	120m ³	1基
	回収水（上澄水）	200m ³	1基

(5) 試験設備

品質管理用コンピュータ	Super Net XL-Q	4台
試験室	75m ³	
標準養生槽 (20°C±2°C)	10m ³	
試験練り用ミキサ (二軸強制攪拌式)	60ℓ	1基
圧縮強度試験機 (アムスター油圧式)	2,000kN	1基
塩化物量測定器	ソルメイト-100/W	1台
その他試験器具		1式

(6) 付属設備及び機器

表面水率自動測定装置 (マイクロ波方式)		3基
トラックスケール	秤量 50t	1基
洗車設備	5台同時洗車	1式
排水中和装置	全自動 PH 調整	2式

(7) 回収水脱水設備

谷井式高速脱水装置 (TKD400ASWD)	22.35m ³ /h	1基
------------------------	------------------------	----

(8) レディーミストコンクリート運搬設備

トラックジテータ車	全社無線装備	17台
-----------	--------	-----

(9) 計量装置

名 称	素 子	仕 様	最大秤量 (kg)	最小秤量 (kg)	
計量器	セメント	C1~C3	切替	3500	2
		C4~C5	切替	3000	2
	粗骨材	G1~G2	累加	6000	5
		G3~G4	累加	5000	5
	細骨材	S1~S2	累加	5000	5
		S3	個別	5000	5
	水	W1~W2	累加	1000	1
	混和剤	A1~A4	切替	30	0.05
		A5~A10	切替	70	0.05
		A11~A12	切替	15	0.02
操作盤	BIT-MAX システムコンピュータ制御一式				
印字記録装置	パーソナルプリンタ 1台				
出荷管理装置	オンラインシステム 1台				

3. 主要原材料の銘柄、産地又はメーカー

品名		銘柄		産地又はメーカー
セメント		普通ポルトランドセメント		日立セメント㈱・住友大阪セメント㈱
		高炉セメントB種		住友大阪セメント㈱
		中庸熱ポルトランドセメント		
		低熱ポルトランドセメント		
		早強ポルトランドセメント		
粗骨材		砕石 2005 (石灰)		栃木県佐野市仙波町
				栃木県佐野市会沢町
細骨材		砕砂 (石灰)		栃木県佐野市仙波町
		砕砂 (砂岩)		栃木県佐野市中町
		砂 (陸砂)		茨城県神栖市太田但馬山
				茨城県神栖市太田日和山
練混ぜ水		上水道水以外の水	工業用水	大久保浄水場
		回収水	上澄水	工場敷地内
混和剤	AE 剤	ウイソル W		山宗化学㈱
	AE 減水剤	マスターポリート 15S (15SR)		ポゾリスソリューションズ㈱
		シーカメント J (JR)		日本シーカ㈱
		フローリック SV10 (RV10)		㈱フローリック
	高性能 AE 減水剤	シーカメント 1100NT (NTR)		日本シーカ㈱
		マスターグレンコム SP8SV (RV)		ポゾリスソリューションズ㈱
		フローリック SF500S (R)		㈱フローリック
		マイティ 3000S (R)		㈱花王
		チューポール HP-11 (R)		竹本油脂㈱

4. 主な品質管理の概要

1. 原材料受入検査

材料名	検査項目	検査方法・頻度
セメント	1. 品質 2. 圧縮強さ	1. セメント製造業者が発行する試験成績書（1回以上/月） 2. 外部試験（1回以上/6ヶ月）
骨材	1. 外観 2. 品質 a. 密度・吸水率 b. 粒度・粗粒率 c. 粒形判定実績率 d. 実績率 e. 骨材の微粒分量 f. 粘土塊量 g. 有機不純物 h. すりへり減量 i. 塩化物量 j. 安定性 k. アルカリ反応性	1. 入荷の都度目視検査 2. 精密検査・外部試験 a～f：1回以上/月（精密試験） g～k：1回以上/6ヶ月（外部試験） c：砕砂、砕石に限る d：砕石に限る f、g、i：砂に限る h：砕石に限る k：通常は製造業者が外部試験機関に依頼した試験成績書の原本か、外部試験機関が原本と相違ない旨を証明したもの（副本）で確認する。
水	1. 品質 a. 懸濁物質の量 b. 溶解性蒸発残留物の量 c. 塩化物イオン (Cl ⁻) 量 d. セメントの凝結時間の差 e. モルタルの圧縮強さの比	1. 外部試験 a、b：工業用水に限る
混和剤	1 品質	1. 製造業者が発行する試験成績書（1回以上/6ヶ月）

2. 工程検査

工程	検査項目		検査方法・頻度
骨材試験	粗骨材	a : 実績率	a : 1 回以上/週
		b : 表面水率	b : 目視 (2 回以上/日)、精密検査 (1 回以上/週)
	細骨材	a : 表面水率	a : 2 回以上/日 (高強度コンクリート製造時は 3 回以上/日)
		b : 粗粒率	b : 1 回以上/日
コンクリート	a : スランブ° 又はスランブ° フロー	a : 目視検査 (ハッチ毎) 工程検査 (2 回以上/日)	
	b : 空気量	b : 2 回以上/日	
	c : 容積	c : 目視検査 (ハッチ毎) 工程検査 (1 回以上/月)	
	d : 圧縮強度	d : 1 回以上/日	
	e : 温度	e : 1 回以上/日	
	f : 塩化物量	f : 1 回以上/月	

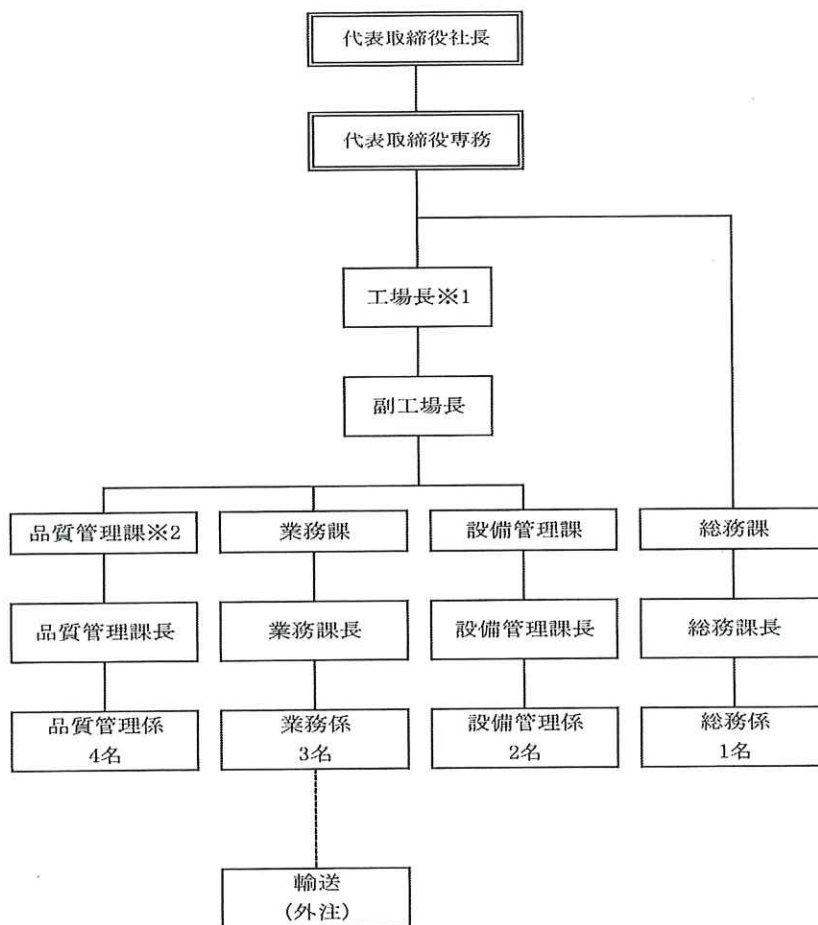
3. 製品検査

検査項目	頻度	管理基準
1. スランブ°	普通コンクリート : 1 回以上/150m ³ 高強度コンクリート : 1 回以上/100m ³	8cm 以上 18cm 以下 : ±2.5cm 21cm : ±1.5cm (呼び強度 27 以上で高性能 AE 減水剤を使用する場合は ±2cm)
2. スランブ° フロー		50cm : ±7.5cm 60cm : ±10cm
3. 空気量	同上	指定した値 ±1.5%
4. 圧縮強度	同上	1 回の試験結果は呼び強度の 85% 以上 3 回の試験結果の平均値は呼び強度以上
5. 温度	同上	原則 5°C ~ 38°C
6. 容積	1 回以上/月	伝票記載容積以上
7. 塩化物量	1 回以上/月	0.30kg/m ³ 以下

3. 設備管理

機器名	管理項目	検査方法・頻度
1. 計量器	a: 静荷重検査	a: 外部依頼 (1回以上/6ヶ月)
	b: 容積変換装置	b: 定期検査 (1回以上/6ヶ月)
	c: 表面水補正装置	c: 定期検査 (1回以上/6ヶ月)
	d: 動荷重検査	d: 定期検査 (1回以上/月)
2. プラントミキサ	a: 練混ぜ性能試験	a: 定期検査 (1回以上/12ヶ月)
3. 運搬車	a: アジテータラム 性能試験	a: 定期検査 (1回以上/3年)

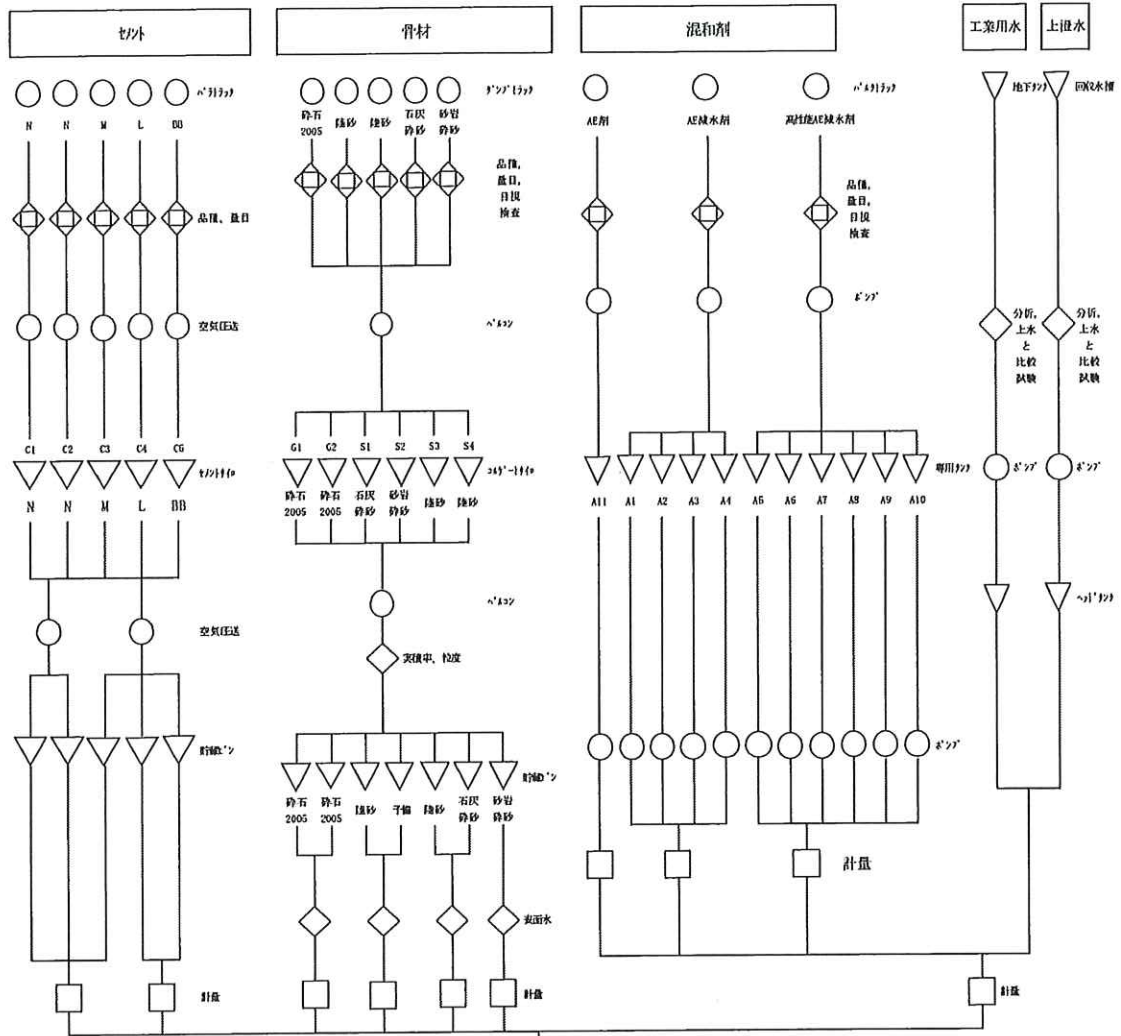
5. 工場の組織図



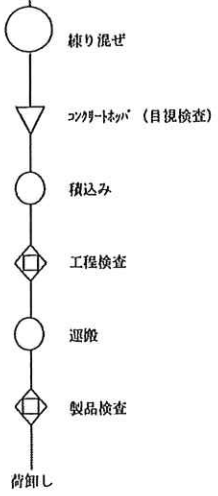
※1: 品質管理責任者 藤澤 健一

※2: 副品質管理責任者を選任

6. 生コンクリート製造工程フローシート

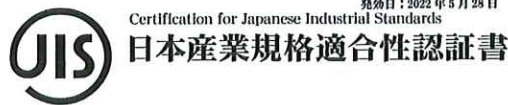


番号	材料名
G1	砕石2005 (栃木県佐野市仙波町産)
G2	砕石2005 (栃木県佐野市会沢町産)
S1	石灰砕砂 (栃木県佐野市仙波町産)
S2	砂岩砕砂 (栃木県佐野市中町産)
S3	陸砂 (茨城県神栖市太田産 笠掛建材)
S4	陸砂 (茨城県神栖市太田産 沼田建材)
C1	日立セメント (種類: N)
C2	住友大阪セメント (種類: N)
C3	住友大阪セメント (種類: M)
C4	住友大阪セメント (種類: L)
C5	住友大阪セメント (種類: BB)
A1	(予備)
A2	AE減水剤 (銘柄: マスターブート16S)
A3	AE減水剤 (銘柄: フォーグSV10)
A4	AE減水剤 (銘柄: シカントJ)
A5	高性能AE減水剤 (銘柄: マスターレバSP8SV)
A6	高性能AE減水剤 (銘柄: シカント1100NT)
A7	高性能AE減水剤 (銘柄: シカント1100NT)
A8	高性能AE減水剤 (銘柄: マチ3000S)
A9	高性能AE減水剤 (銘柄: フォーグSF500S)
A10	高性能AE減水剤 (銘柄: マスター-HP-11)
A11	AE剤 (銘柄: ガイゾル)



10. 添付資料

日本工業規格適合認証書



発効日：2022年5月28日

Certification for Japanese Industrial Standards

日本産業規格適合性認証書

日立エスオーシー株式会社 殿

産業標準化法第30条第1項に基づき、下記のとおり
当該日本産業規格への適合を認証いたします。

記

認 証 番 号：TC0307032

認証取得者の氏名及び名称：日立エスオーシー株式会社
住 所：埼玉県川口市緑町9番18号

統 工 業 品 の 名 称：レディーキャストコンクリート

認証に係る JIS 番号：JIS A 5308

認 証 の 区 分：普通コンクリート、高強度コンクリート

工場及び事業所の名称：日立エスオーシー株式会社 戸田工場
所 在 地：埼玉県川口市緑町9番18号

「認証の範囲」、「認証マーク等の表示」、「付記事項の表示」及び「表示の方法」については
日本産業規格適合性認証書附属書による。

認 証 契 約 日：2022年5月28日

有 効 期 限：2025年5月27日



一般財団法人 建材試験センター
Japan Testing Center for Construction Materials
東京都中央区日本橋蛸留町1丁目10番15号

理事長 渡辺 宏

日本工業規格適合認証書附属書



(1/2)

(認証番号:TC0307032)

認証の範囲(種類又は等級)：

コンクリートの種類	縦骨材の最大寸法 (mm)	スランブスライプの寸法 (cm)	呼び強度														
			18	21	24	27	30	33	36	40	42	45	50	55	60		
普通コンクリート	20	8,10,12,15,18	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		21	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
高強度コンクリート	20	18,18	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		50,60	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

コンクリートの種類	縦骨材の最大寸法 (mm)	スライプの寸法 (cm)	18	21	24	27	30	33	36	40	42	45
普通コンクリート	20	45,50	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		55	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		60	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



Annex to Certification for Japanese Industrial Standards
日本産業規格適合性認証書附属書

(2/2)

(認証番号:TC0307032)

認証マーク等の表示 :

- 1) 認証マークは、単色とし直径 10mm 以上の大ききで表示する。
- 2) 認証マーク近傍に、一般財団法人 建材試験センターの略称及び認証番号として、「TC0307032」を表示する。

付記事項の表示 : 鉱工業品等には次の事項を表示する。

- 適合する JIS で定める表示事項
- ・認証取得者(製造業者)の名称
 - ・製造工場名

表示の方法 :

- 1) 認証マーク等は、1週間ごとにレディーミクストコンクリートの納入書に印刷する。
- 2) 容易に消えない方法による。

一般財団法人 建材試験センター
上級経営管理者

丸山 慶一郎



JIS マーク表示製品認証に係る適合性評価の判定結果通知書

様式 PCS-02-F35

2022年1月21日

日立エスオーシー株式会社
代表取締役社長 小嶋 秀規 殿

一般財団法人 建材試験センター
上級経営管理者 丸山 慶一郎 印

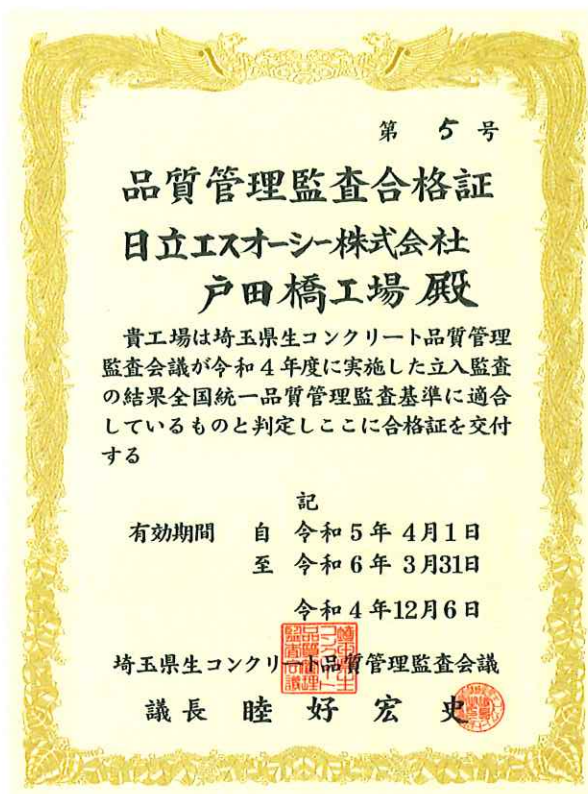
JIS マーク表示製品認証に係る定期認証維持審査の判定結果通知書

認証番号 TC0307032 の JIS マーク表示製品認証に係る定期認証維持審査の判定結果を通知いたします。

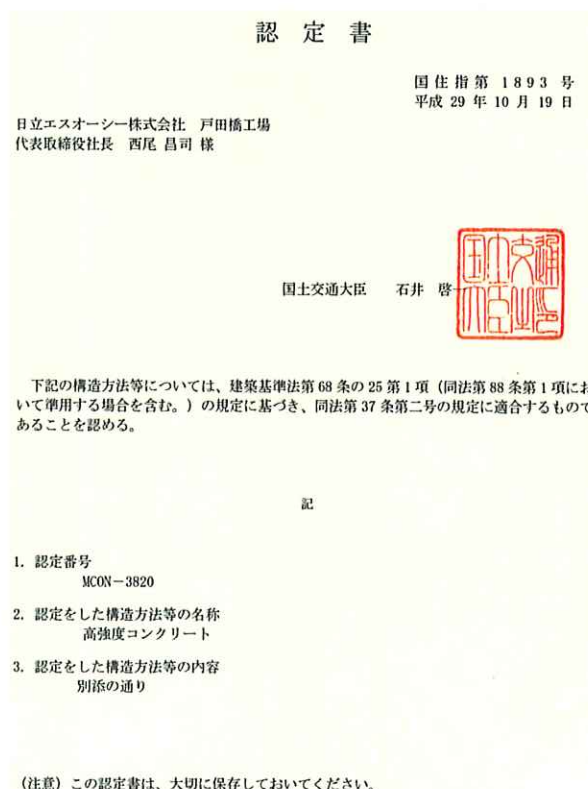
記

1. 鉱工業品又はその加工技術の工場又は事業場の名称
日立エスオーシー株式会社 戸田橋工場
2. 鉱工業品又はその加工技術の名称
JIS A 5308 レディーミクストコンクリート
3. 工場又は事業場の品質管理体制の基準
基準 A
4. 判定結果
修正なる審査の結果、認証継続が決定しました。
5. 次回の定期認証維持審査の受審期限
2025年5月27日
6. 認証の維持について
事業場におかれましては、日々の品質管理に努められるとともに、今後とも定期的な認証維持審査(3年ごとに1回以上)を受審くださるようお願い致します。

品質管理監査合格証



建築基準法第37条第二号の認定に係る性能評価認定書



圧縮強度試験機校正証明書



校 正 証 明 書

依頼者名	日立エスオーシー株式会社 戸田橋工場
依頼者住所	埼玉県川口市緑町九番十八号
計量器の設置場所	埼玉県川口市緑町九番十八号
計量器の名称	油圧式圧縮試験機
型式	ACA-200A
能力	圧縮：2000kN
製造番号	9469
製造年月	2005年10月
製造者名	株式会社 前川試験機製作所
検証報告書番号	233191
校正証明書番号	233191
総頁数	25頁
力指示計	デジタル表示
センサー器物番号	447108
総レンジ数	5レンジ
校正レンジ	2000, 1000, 500, 200, 100kN
校正方法	JIS B 7721
実施方法	別紙のとおり
トランスファ標準器	別紙のとおり
校正結果	別紙のとおり
等級	1級
受付年月日	2023年03月16日
校正年月日	2023年04月18日

校正の結果は以上のとおりであることを証明する

2023年04月21日

東京都町田市三輪町458番地7

株式会社三和試験機製作所

代表取締役 小松 美雄

この証明書は、計量法144条（第一項）に基づくものであり、国際単位系（SI）を現示する特定標準器（国家標準）にトレーサブルな標準器により校正した結果を示すものです。
発行機関の事前の承認なしにこの証明書の一部のみを複製して用いることは禁じられています。

ｺﾝｸﾘｰﾄ有資格者一覧および登録書

<有資格者一覧>

資格名	所属	氏名	登録年月日	有効期限
品質管理責任者 (4名)	代表取締役社長	小嶋 秀規	2005. 8. 11	—
	工場長	藤澤 健一	2006. 3. 1	—
	副工場長	佐々木 健介	2012. 9. 28	—
	品質管理課	藤田 徹	2005. 10. 31	—
ｺﾝｸﾘｰﾄ主任技士 (6名)	代表取締役社長	小嶋 秀規	2023. 4. 1	2027. 3. 31
	工場長	藤澤 健一	2021. 4. 1	2025. 3. 31
	副工場長	佐々木 健介	2020. 4. 1	2024. 3. 31
	品質管理課	小野 隆	2022. 4. 1	2026. 3. 31
		藤田 徹	2022. 4. 1	2026. 3. 31
		吉澤 重幸	2020. 4. 1	2024. 3. 31
ｺﾝｸﾘｰﾄ技士 (4名)	代表取締役専務	西尾 昌司	2022. 4. 1	2026. 3. 31
	品質管理課	平安 大輔	2021. 4. 1	2025. 3. 31
		我妻 泰介	2022. 4. 1	2026. 3. 31
	業務課	柳澤 広至	2021. 4. 1	2025. 3. 31

<品質管理責任者>

PJ-QMR-1-14-133号

PJ-QMR-1-7-72号

修了証書 修了証書

藤澤 健一 殿

藤田 徹 殿

日本規格協会主催の JIS
品質管理責任者セミナー
IQC フォローアップコース
を修了したことを証する。

日本規格協会主催の JIS
品質管理責任者セミナー
IQC フォローアップコース
を修了したことを証する。

平成 18 年 3 月 1 日

平成 17 年 10 月 31 日

財団法人日本規格協会

理事長 島 弘志

財団法人日本規格協会

理事長 島 弘志

<コンクリート主任技士>

jci

登録証
コンクリート主任技士

合格番号 10235699	登録番号 22301352
氏名 小嶋 秀規	登録日 2023年4月1日
生年月日 1958年8月28日	有効期限 2027年3月31日

本学会コンクリート技士制度規則にもとづき上記のとおり
コンクリート主任技士として登録したことを証します。

公益社団法人 日本コンクリート工学会
会長 西山 峰広

jci

登録証
コンクリート主任技士

合格番号 04235392	登録番号 22101255
氏名 藤澤 健一	登録日 2021年4月1日
生年月日 1974年10月8日	有効期限 2025年3月31日

本学会コンクリート技士制度規則にもとづき上記のとおり
コンクリート主任技士として登録したことを証します。

公益社団法人 日本コンクリート工学会
会長 二羽 淳一

jci

登録証
コンクリート主任技士

合格番号 11235173	登録番号 22001638
氏名 佐々木 健介	登録日 2020年4月1日
生年月日 1975年5月22日	有効期限 2024年3月31日

本学会コンクリート技士制度規則にもとづき上記のとおり
コンクリート主任技士として登録したことを証します。

公益社団法人 日本コンクリート工学会
会長 芳村 学

jci

登録証
コンクリート主任技士

合格番号 09236295	登録番号 22201538
氏名 小野 隆	登録日 2022年4月1日
生年月日 1972年3月29日	有効期限 2026年3月31日

本学会コンクリート技士制度規則にもとづき上記のとおり
コンクリート主任技士として登録したことを証します。

公益社団法人 日本コンクリート工学会
会長 二羽 淳一

jci

登録証
コンクリート主任技士

合格番号 17236554	登録番号 22202278
氏名 藤田 徹	登録日 2022年4月1日
生年月日 1968年2月25日	有効期限 2026年3月31日

本学会コンクリート技士制度規則にもとづき上記のとおり
コンクリート主任技士として登録したことを証します。

公益社団法人 日本コンクリート工学会
会長 二羽 淳一

jci

登録証
コンクリート主任技士

合格番号 11235137	登録番号 22001634
氏名 吉澤 重幸	登録日 2020年4月1日
生年月日 1992年4月11日	有効期限 2024年3月31日

本学会コンクリート技士制度規則にもとづき上記のとおり
コンクリート主任技士として登録したことを証します。


公益社団法人 日本コンクリート工学会
会長 芳村 学

<コンクリート技士>

登 録 証
コンクリート技士

合格番号 05150993	登録番号 12200365
氏 名 西尾 昌司	登録日 2022年4月1日
生年月日 1958年4月13日	有効期限 2026年3月31日

本学会コンクリート技士制度規則にもとづき上記のとおり
コンクリート技士として登録したことを証します。

公益社団法人 日本コンクリート工学会
会長 二羽 淳 

登 録 証
コンクリート技士

合格番号 12130743	登録番号 12107450
氏 名 平安 大輔	登録日 2021年4月1日
生年月日 1980年11月20日	有効期限 2025年3月31日


本学会コンクリート技士制度規則にもとづき上記のとおり
コンクリート技士として登録したことを証します。

公益社団法人 日本コンクリート工学会
会長 二羽 淳 

登 録 証
コンクリート技士

合格番号 10132869	登録番号 12206157
氏 名 我妻 泰介	登録日 2022年4月1日
生年月日 1978年2月20日	有効期限 2026年3月31日

本学会コンクリート技士制度規則にもとづき上記のとおり
コンクリート技士として登録したことを証します。

公益社団法人 日本コンクリート工学会
会長 二羽 淳 

登 録 証
コンクリート技士

合格番号 16130516	登録番号 12109116
氏 名 柳澤 広至	登録日 2021年4月1日
生年月日 1981年5月19日	有効期限 2025年3月31日

本学会コンクリート技士制度規則にもとづき上記のとおり
コンクリート技士として登録したことを証します。

公益社団法人 日本コンクリート工学会
会長 二羽 淳 

連絡先

部 署 名	責 任 者	電 話 番 号
予 定 係	柳澤 広至	048-251-2255
出 荷 係	白垣 智枝子	048-251-2475
品質管理課	小野 隆	048-251-2037
F A X	—	048-251-2332