

# 工場概要

日立エスオーシー株式会社

戸田橋工場

日本産業規格適合性認証工場

〒332-0027 埼玉県川口市緑町9番18号

TEL : (048) 251-2255

FAX : (048) 251-2332

## 目 次

1. 工場の沿革・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1
2. 主要設備及び検査機器・・・・・・・・・・・・ 2～3
3. 主要原材料の銘柄、産地又はメカ・・・・・・・・ 4
4. 主な品質管理の概要・・・・・・・・・・・・・・ 5～7
5. 工場の組織図・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 7
6. 生コンクリート製造工程フローシート・・・・・・・・ 8
7. 製造工程図・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 9
8. 工場配置図・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 9
9. 運搬範囲と所要時間・・・・・・・・・・・・・・ 10
10. 添付資料
  - ・ 日本工業規格適合性認証書・・・・・・・・・・・・ 11～12
  - ・ 品質管理監査合格証・・・・・・・・・・・・・・ 12
  - ・ 建築基準法第 37 条第二号の  
認定に係る性能評価認定書・・・・・・・・ 13
  - ・ 圧縮強度試験機校正証明書・・・・・・・・・・・・ 13
  - ・ コンクリート有資格者一覧および登録書・・・・・・・・ 14～17
  - ・ 連絡先・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 18

## 1. 工場の沿革

1. 平成 28 年 4 月 1 日  
埼玉県川口市緑町 9 番 18 号に、日立エスオーシー株式会社を設立  
業務内容 : 生コンクリートの製造販売および附帯する一切の業務  
資本金 : 2,000 万円
  
2. 平成 28 年 4 月  
日立コンクリート株式会社 戸田橋工場を事業承継  
承継内容  
工場名 : 日立エスオーシー株式会社 戸田橋工場  
所在地 : 埼玉県川口市緑町 9 番 18 号  
敷地面積 : 6,697m<sup>2</sup>  
認証鉱工業品 : JIS A 5308 「レディミクストコンクリート」  
普通コンクリート、高強度コンクリート  
認証年月日 : 平成 19 年 5 月 28 日  
認証番号 : TC0307032
  
3. 平成 28 年 5 月  
JIS マーク表示製品認証に係る臨時工場審査を受審
  
4. 平成 29 年 10 月  
高強度コンクリート工場単独認定取得（大臣認定 37 条単独認定取得）  
認定年月日 : 平成 29 年 10 月 29 日  
認定番号 : MCON-3820  
認定品目 : 高強度コンクリート 普通ポルトランドセメント : Fc39～60  
中庸熱ポルトランドセメント : Fc39～80  
低熱ポルトランドセメント : Fc39～80
  
5. 平成 30 年 12 月  
第 2 回認証に係る定期認証維持審査を受審

## 2. 主要設備及び検査機器

### (1) バッチャープラント（平成16年8月全面改装）

製造会社	光洋機械産業株式会社（旧石川島建機株式会社）
操作方法	BIT-MAX システムコンピューター制御
ミキサー	IHI 製二軸強制攪拌式 T. W. S
容量	5,000ℓ
製造能力	300m <sup>3</sup> /h
計量装置	IHI ロータセル秤パーソナルコンピューター制御方式
貯蔵ビン	380m <sup>3</sup> （セメント：5、粗骨材：2、細骨材：4、水：1）

### (2) セメント貯蔵・輸送設備（コンピューター制御）

セメントサイロ	普通ポルトランドセメント	800t	1基
	普通ポルトランドセメント	500t	1基
	中庸熟ポルトランドセメント	200t	1基（3区画） ※入替え
	高炉セメントB種	150t	
	※早強ポルトランドセメント	150t	
	※低熟ポルトランドセメント		
セメント受入れ設備	空気圧送設備		1式
	レベルスイッチ		AC100モータ式
セメント引出し設備	空気圧送設備	120t/h	1式
	ルーツプロア	120t/h	2基
	ロータリーフィーダー	120t/h	5基

### (3) 骨材貯蔵・輸送設備（コンピューター制御）

骨材サイロ	粗骨材	1,000t	2基
	細骨材	1,000t	4基
骨材受入設備	受入ホッパー	15m <sup>3</sup>	2基
	ベルトコンベア	450t/h	4基
骨材引出設備	ベルトコンベア	750t/h	2基
	ベルトコンベア	450t/h	1基

### (4) 給水設備

貯水槽	工業用水（地下湧）	120m <sup>3</sup>	1基
	回収水（上澄水）	200m <sup>3</sup>	1基

## (5) 試験設備

品質管理用コンピュータ	Super Net XL-Q	4台
試験室	75m <sup>2</sup>	
標準養生槽 (20°C±2°C)	10m <sup>2</sup>	
試験練り用ミキサ (二軸強制攪拌式)	60ℓ	1基
圧縮強度試験機 (アムスター油圧式)	2,000kN	1基
塩化物量測定器	ソルメイト-100/W	1台
その他試験器具		1式

## (6) 付属設備及び機器

表面水率自動測定装置 (マイクロ波方式)		3基
トラックスケール	秤量 50t	1基
洗車設備	5台同時洗車	1式
排水中和装置	全自動 PH 調整	2式

## (7) 回収水脱水設備

谷井式高速脱水装置 (TKD400ASWD)	22.35m <sup>3</sup> /h	1基
------------------------	------------------------	----

## (8) レディーミクストコンクリート運搬設備

トラックゾテータ車	全社無線装備	17台
-----------	--------	-----

## (9) 計量装置

名称	素子	仕様	最大秤量(kg)	最小秤量(kg)	
計量器	セメント	C1~C3	切替	3500	2
		C4~C5	切替	3000	2
	粗骨材	G1~G2	累加	6000	5
		G3~G4	累加	5000	5
	細骨材	S1~S2	累加	5000	5
		S3	個別	5000	5
	水	W1~W2	累加	1000	1
	混和剤	A1~A4	切替	30	0.05
		A5~A10	切替	70	0.05
		A11~A12	切替	15	0.02
操作盤	BIT-MAX システムコンピュータ制御一式				
印字記録装置	パーソナルプリンタ 1台				
出荷管理装置	オンラインシステム 1台				

### 3. 主要原材料の銘柄、産地又はメーカー

品 名		銘 柄	産地又はメーカー	
セメント		普通ポルトランドセメント	日立セメント㈱・住友大阪セメント㈱	
		高炉セメントB種	住友大阪セメント㈱	
		中庸熟ポルトランドセメント		
		低熟ポルトランドセメント		
		早強ポルトランドセメント		
粗骨材		砕石 2005 (石灰)	栃木県佐野市仙波町	
			栃木県佐野市会沢町	
細骨材		砕砂 (石灰)	栃木県佐野市仙波町	
		砕砂 (砂岩)	栃木県佐野市中町	
		砂 (陸砂)	茨城県神栖市太田但馬山	
			茨城県神栖市太田日和山	
練混ぜ水		上水道水以外の水	工業用水	大久保浄水場
		回収水	上澄水	工場敷地内
混和剤	AE 剤	ヴァインソルW		山宗化学㈱
	AE 減水剤	マスターホリート 15S (15SR)		BASF ジャパン㈱
		シーカメント J (JR)		日本シーカ㈱
		フローリック SV10 (RV10)		㈱フローリック
	高性能 AE 減水剤	シーカメント 1100NT (NTR)		日本シーカ㈱
		マスターグレンニウム SP8SV (RV)		BASF ジャパン㈱
		フローリック SF500S (R)		㈱フローリック
		マイティ 3000S (R)		㈱花王
		チューポール HP-11 (R)		竹本油脂㈱

#### 4. 主な品質管理の概要

##### 1. 原材料受入検査

材料名	検査項目	検査方法・頻度
セメント	1. 品質 2. 圧縮強さ	1. セメント製造業者が発行する試験成績書 (1 回以上/月) 2. 外部試験 (1 回以上/6 ヶ月)
骨材	1. 外観 2. 品質 a. 密度・吸水率 b. 粒度・粗粒率 c. 粒形判定実績率 d. 実績率 e. 骨材の微粒分量 f. 粘土塊量 g. 有機不純物 h. すりへり減量 i. 塩化物量 j. 安定性 k. アルカリシカ反応性	1. 入荷の都度目視検査 2. 精密検査・外部試験 a～f: 1 回以上/月 (精密試験) g～k: 1 回以上/6 ヶ月 (外部試験) c: 砕砂、砕石に限る d: 砕石に限る f、g、i: 砂に限る h: 砕石に限る k: 通常は製造業者が外部試験機関に依頼した試験成績書の原本か、外部試験機関が原本と相違ない旨を証明したもの (副本) で確認する。
水	1. 品質 a. 懸濁物質の量 b. 溶解性蒸発残留物の量 c. 塩化物イオン (Cl <sup>-</sup> ) 量 d. セメントの凝結時間の差 e. モルタルの圧縮強さの比	1. 外部試験 a、b: 工業用水に限る
混和剤	1 品質	1. 製造業者が発行する試験成績書 (1 回以上/6 ヶ月)

## 2. 工程検査

工程	検査項目	検査方法・頻度
骨材試験	粗骨材 a: 実績率 b: 表面水率	a: 1回以上/週 b: 目視 (2回以上/日)、精密検査 (1回以上/週)
	細骨材 a: 表面水率 b: 粗粒率	a: 2回以上/日 (高強度コンクリート製造時は3回以上/日) b: 1回以上/日
コンクリート	a: スランプ° 又はスランプパー b: 空気量 c: 容積 d: 圧縮強度 e: 温度 f: 塩化物量	a: 目視検査 (ハッチ毎) 工程検査 (2回以上/日) b: 2回以上/日 c: 目視検査 (ハッチ毎) 工程検査 (1回以上/月) d: 1回以上/日 e: 1回以上/日 f: 1回以上/月

## 3. 製品検査

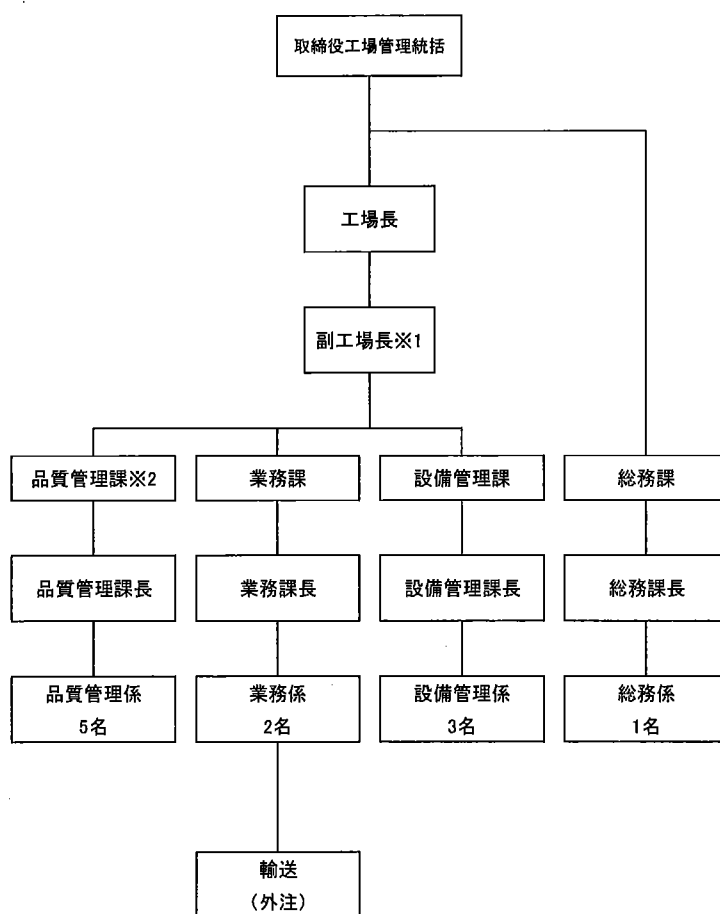
検査項目	頻度	管理基準
1. スランプ°	普通コンクリート: 1回以上/150m <sup>3</sup> 高強度コンクリート: 1回以上/100m <sup>3</sup>	8cm以上18cm以下: ±2.5cm 21cm: ±1.5cm (呼び強度27以上で高性能AE減水剤を使用する場合は±2cm)
2. スランプパー		50cm: ±7.5cm 60cm: ±10cm
3. 空気量	同上	指定した値±1.5%
4. 圧縮強度	同上	1回の試験結果は呼び強度の85%以上 3回の試験結果の平均値は呼び強度以上
5. 温度	同上	原則5℃～38℃
6. 容積	1回以上/月	伝票記載容積以上
7. 塩化物量	1回以上/月	0.30kg/m <sup>3</sup> 以下



### 3. 設備管理

機器名	管理項目	検査方法・頻度
1. 計量器	a: 静荷重検査 b: 容積変換装置 c: 表面水補正装置 d: 動荷重検査	a: 外部依頼 (1回以上/6ヶ月) b: 定期検査 (1回以上/6ヶ月) c: 定期検査 (1回以上/6ヶ月) d: 定期検査 (1回以上/月)
2. プラントミサ	a: 練混ぜ性能試験	a: 定期検査 (1回以上/12ヶ月)
3. 運搬車	a: アジテータラム 性能試験	a: 定期検査 (1回以上/3年)

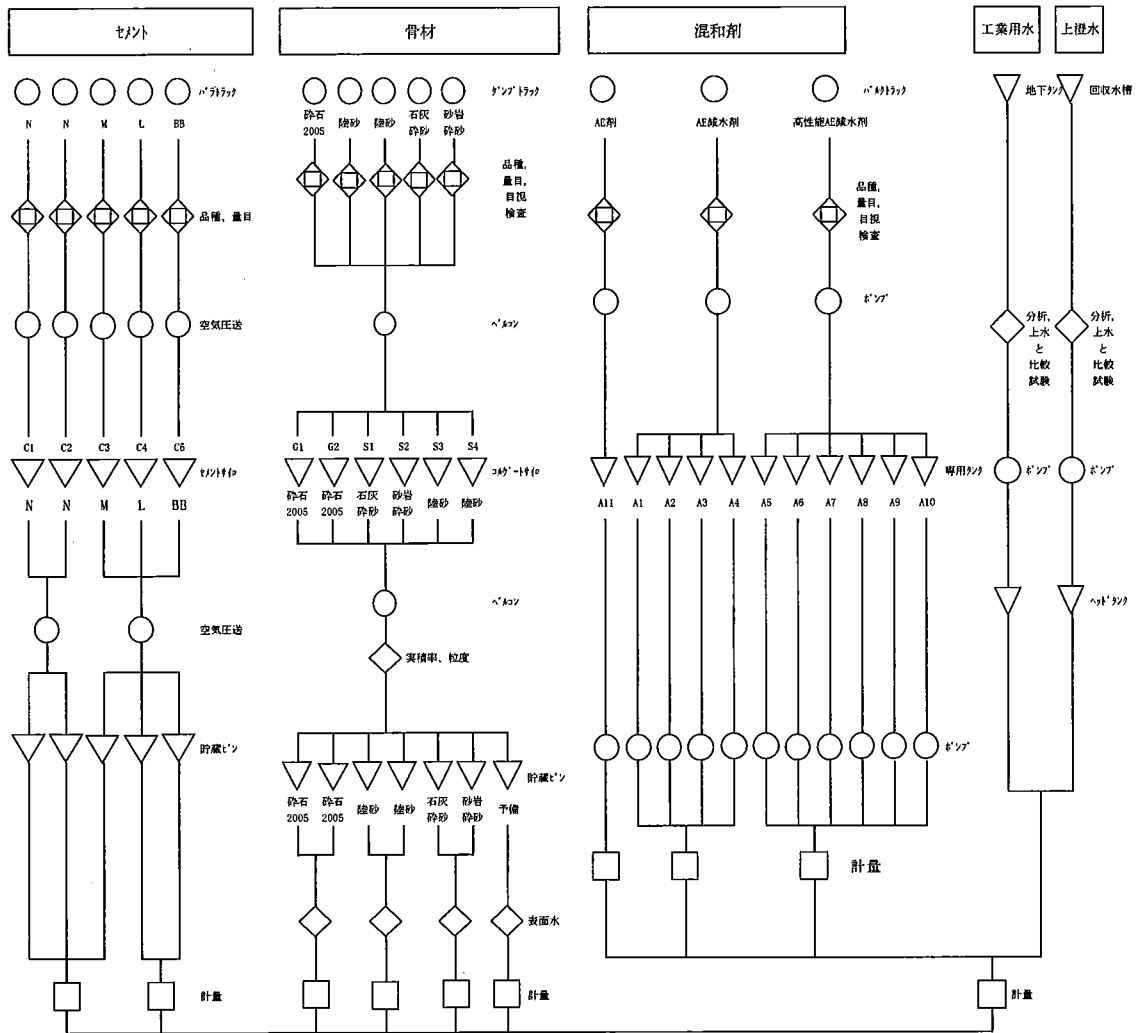
### 5. 工場の組織図



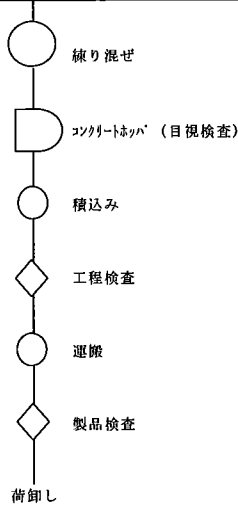
※1: 品質管理責任者 藤澤 健一

※2: 副品質管理責任者を選任

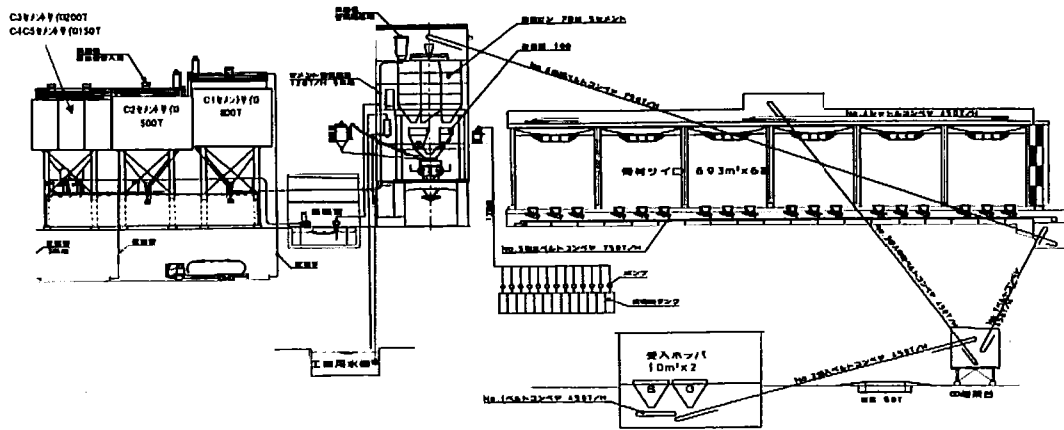
## 6. 生コンクリート製造工程フローシート



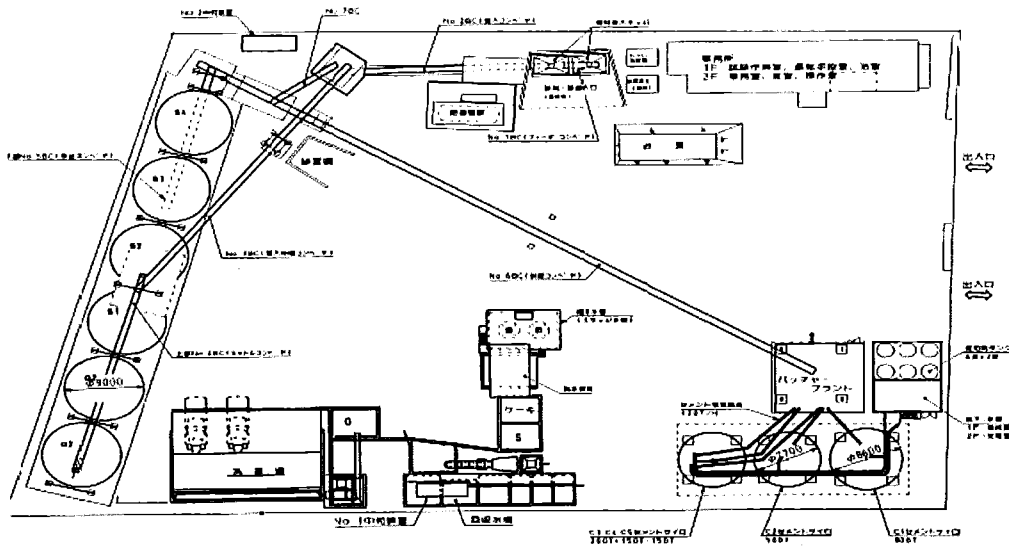
番号	材料名
G1	砕石2005 (栃木県佐野市仙波町産)
G2	砕石2005 (栃木県佐野市会沢町産)
S1	石灰砕砂 (栃木県佐野市仙波町産)
S2	砂岩砕砂 (栃木県佐野市中町産)
S3	隴砂 (茨城県神栖市但馬山産)
S4	隴砂 (茨城県神栖市日和山産)
C1	日立セメント (種類: N)
C2	住友大阪セメント (種類: N)
C3	住友大阪セメント (種類: M)
C4	住友大阪セメント (種類: L)
C5	住友大阪セメント (種類: BB)
A1	(予備)
A2	AE減水剤 (銘柄: マスターホース16S)
A3	AE減水剤 (銘柄: フローリックSV10)
A4	AE減水剤 (銘柄: シーメントJ)
A5	高性能AE減水剤 (銘柄: マスタークレーンASP8SV)
A6	(予備)
A7	高性能AE減水剤 (銘柄: シーメント1100NT)
A8	高性能AE減水剤 (銘柄: マイティ3000S)
A9	高性能AE減水剤 (銘柄: フローリックSF600S)
A10	高性能AE減水剤 (銘柄: チューボースHP-11)
A11	AE剤 (銘柄: ウィンゾル)



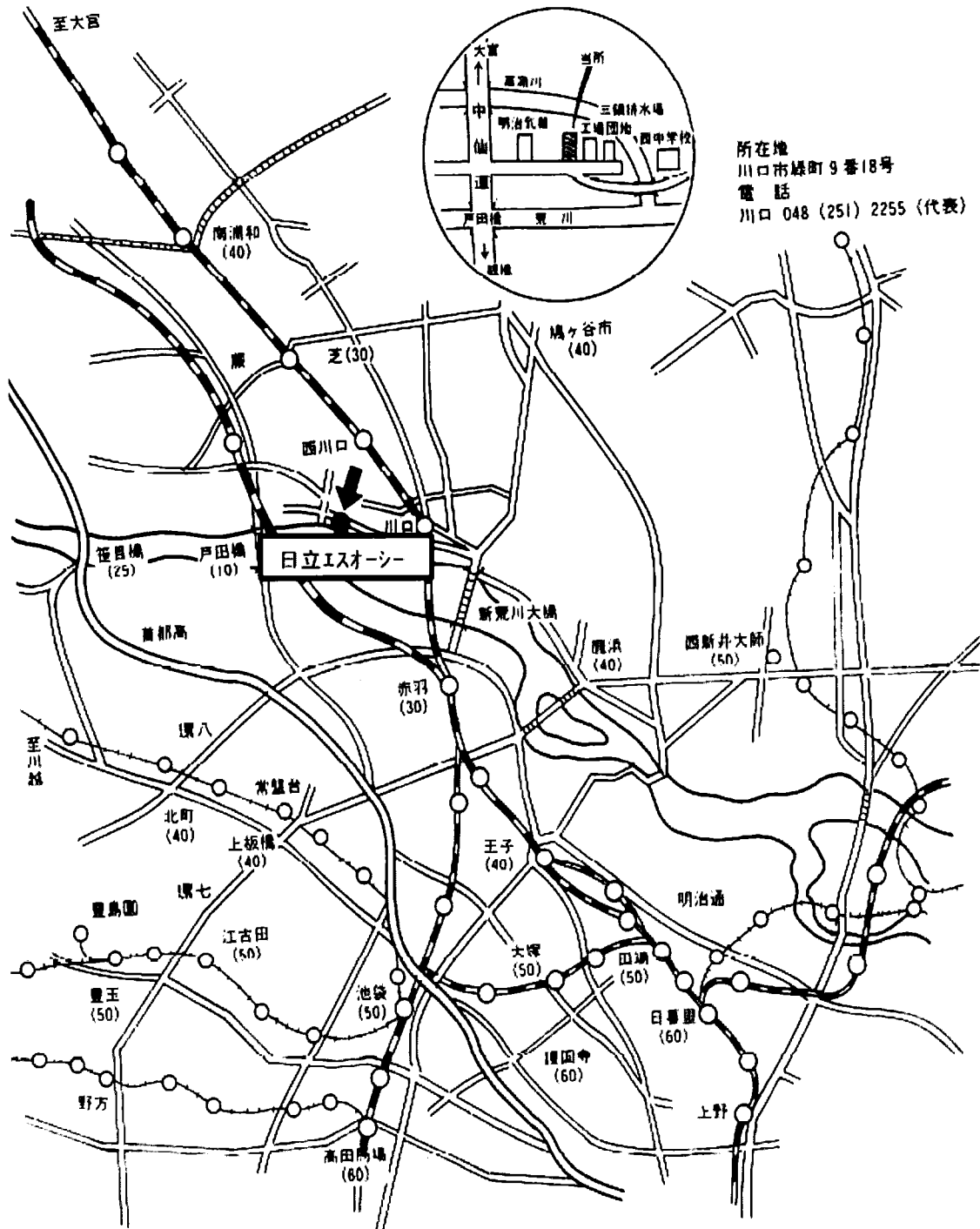
## 7. 製造工程図



## 8. 工場配置図

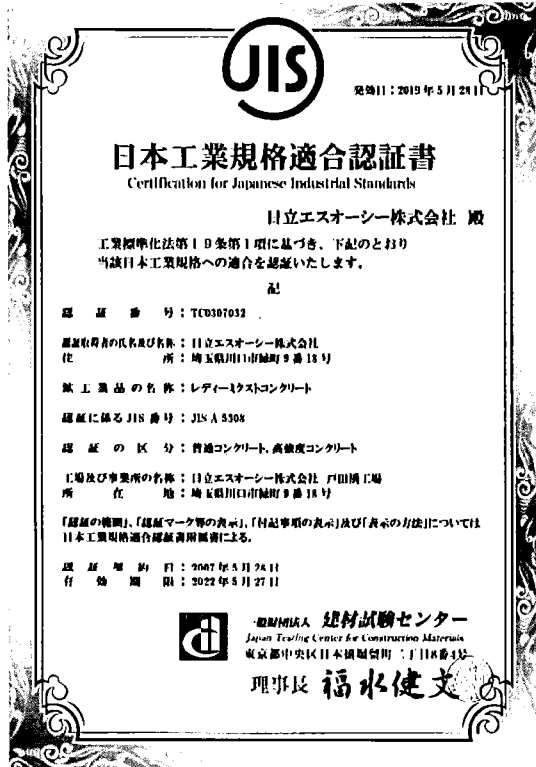


## 9. 運搬範囲と所要時間

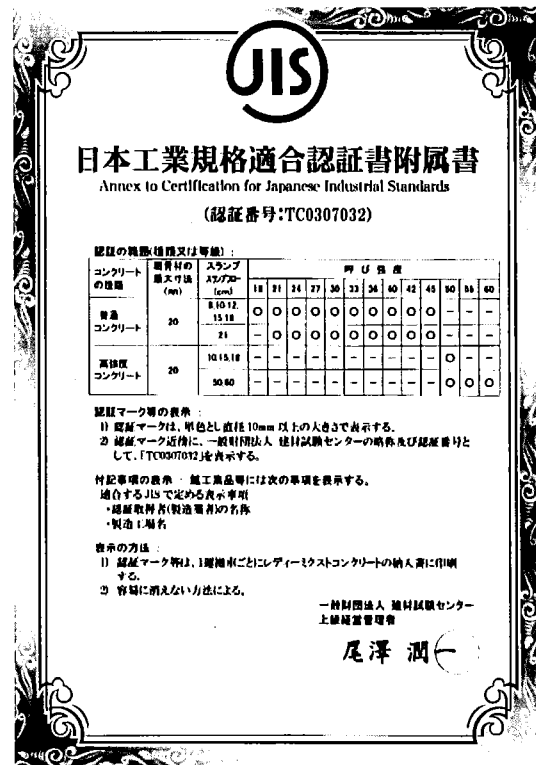


# 10. 添付資料

## 日本工業規格適合認証書



## 日本工業規格適合認証書附属書



# JIS マーク表示製品認証に係る適合性評価の判定結果通知書

様式 PCS-02-F35

2019年3月25日

日立エスオーシー株式会社  
代表取締役 西尾 昌司 殿

一般財団法人 建材試験センター  
上級経営管理者 丸山 豊一 殿

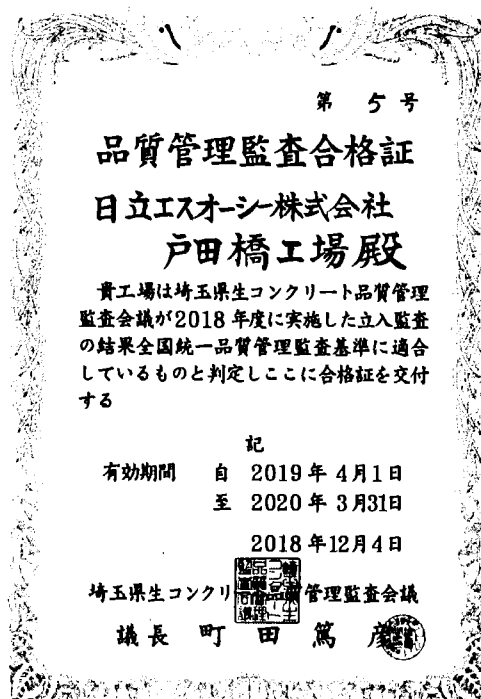
## JIS マーク表示製品認証に係る定期認証維持審査の判定結果通知書

認証番号 TC0307032 の JIS マーク表示製品認証に係る定期認証維持審査の判定結果を通知いたします。

### 記

1. 竣工製品又はその加工技術の工場又は事業場の名称  
日立エスオーシー株式会社 戸田橋工場
2. 竣工製品又はその加工技術の名称  
JIS A 5308 レディーミクストコンクリート
3. 工場又は事業場の品質管理体制の基準  
基準 A
4. 判定結果  
厳正なる審査の結果、認証継続が決定しました。
5. 次回の定期認証維持審査の受審期限  
2022年5月27日
6. 認証の維持について  
事業者におかれましては、日々の品質管理に努められるとともに、今後とも定期的な認証維持審査（3年ごとに1回以上）を受審くださるようお願い致します。

## 品質管理監査合格証



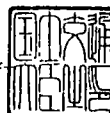
# 建築基準法第 37 条第二号の認定に係る性能評価認定書

## 認 定 書

国住指第 1893 号  
平成 29 年 10 月 19 日

日立エスオーシー株式会社 戸田橋工場  
代表取締役社長 西尾 昌司 様

国土交通大臣 石井 啓



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 25 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第 37 条第二号の規定に適合するものであることを認める。

### 記

1. 認定番号  
MCON-3820
2. 認定をした構造方法等の名称  
高強度コンクリート
3. 認定をした構造方法等の内容  
別紙の通り

(注意) この認定書は、大切に保存しておいてください。

# 圧縮強度試験機校正証明書

校 正 証 明 書	
依頼者名	日立エスオーシー株式会社 戸田橋工場
依頼者住所	埼玉県川口市緑町九番十八号
計量器の設置場所	埼玉県川口市緑町九番十八号
計量器の名称	油圧式圧縮試験機
型式	ACA-200A-B2
他力	圧縮：2000kN
製造番号	9469
製造年月	2005年10月
製造者名	株式会社 前川試験機製作所
検定番号	192054
校正証明書番号	192054
総頁数	25頁
力指示計	デジタル表示
センサー器物番号	447108
総レンジ数	5レンジ
校正レンジ	2000, 1000, 500, 200, 100kN
校正方法	JIS B 7721
実施方法	別紙のとおり
トランスファ検機器	別紙のとおり
校正結果	別紙のとおり
等	1級
受付年月日	2019年03月20日
校正年月日	2019年04月22日
校正の結果は以上のとおりであることを証明する	
2019年04月24日 東京都町田市三輪町468番地7	
株式会社 三和試験機製作所	
代表取締役 小松 繁雄	
<small>この証明書は、計量法111条(第一項)に基づいたものであり、国検定番号(SI)を表示する特定検定機器(国定検定)にトリープルな検定精度により校正した結果を示すものです。 発行機関の事前の承諾なしにこの証明書の一部のみを複製して用いることは禁じられています。</small>	

コンクリート有資格者一覧および登録書

<有資格者一覧>

資格名	所属	氏名	登録年月日	有効期限
品質管理責任者 (4名)	工場長	小嶋 秀規	2005. 8. 11	—
	副工場長	藤澤 健一	2006. 3. 1	—
	品質管理課	藤田 徹	2005. 10. 31	—
		近野 淳	2010. 10. 23	—
コンクリート主任技士 (6名)	工場長	小嶋 秀規	2019. 4. 1	2021. 3. 31
	副工場長	藤澤 健一	2017. 4. 1	2021. 3. 31
	品質管理課	小野 隆	2018. 4. 1	2022. 3. 31
		藤田 徹	2018. 4. 1	2022. 3. 31
		吉澤 重幸	2016. 4. 1	2020. 3. 31
		近野 淳	2018. 4. 1	2022. 3. 31
コンクリート技士 (7名)	代表取締役社長	西尾 昌司	2018. 4. 1	2022. 3. 31
	品質管理課	平安 大輔	2017. 4. 1	2021. 3. 31
		瀬川 誠一	2016. 4. 1	2020. 3. 31
	設備管理課	鈴木 直	2017. 4. 1	2021. 3. 31
		田谷 和彦	2016. 4. 1	2020. 3. 31
		千葉 一貴	2017. 4. 1	2021. 3. 31
	業務課	柳澤 広至	2017. 4. 1	2021. 3. 31



<品質管理責任者>

PJ-QMR-1-14-183号

PJ-QMR-1-7-72号

# 修了証書 修了証書

藤澤 健一 殿

藤田 徹 殿

日本規格協会主催の JIS  
品質管理責任者セミナー  
IQC フォローアップコース  
を修了したことを証する。

日本規格協会主催の JIS  
品質管理責任者セミナー  
IQC フォローアップコース  
を修了したことを証する。

平成 18 年 3 月 1 日

平成 17 年 10 月 31 日

財団法人日本規格協会

理事長 島 弘志

財団法人日本規格協会

理事長 島 弘志


<コンクリート主任技士>

**jci**

**登録証**  
コンクリート主任技士

登録番号 10235899                      登録番号 21901576  
氏名 小嶋 秀規                      登録日 2019年4月1日  
生年月日 1958年6月28日              有効期限 2023年3月31日

本学会コンクリート技士制度規則にもとづき上記のとおり  
コンクリート主任技士として登録したことを証します。

公益社団法人 日本コンクリート協会  
会長 芳村 

**jci**


**登録証**  
コンクリート主任技士

登録番号 21701457                      登録番号 21902540  
登録年月日 2017年4月1日              登録年月日 2018年4月1日  
有効期限 2021年3月31日              有効期限 2022年3月31日

**登録証**  
コンクリート主任技士

氏名 藤澤 健一                      氏名 藤田 健  
生年月日 1974年10月8日              生年月日 1968年2月25日  
合格番号 04235392                      合格番号 17238554

本学会コンクリート技士制度規則にもとづき上記のとおり  
コンクリート主任技士として登録したことを証します。


公益社団法人 日本コンクリート協会  
会長 丸山 

**jci**

**登録証**  
コンクリート主任技士

登録番号 21900816                      登録番号 09236285  
登録年月日 2018年4月1日              登録年月日 1972年3月29日  
有効期限 2022年3月31日              合格番号 09236285

本学会コンクリート技士制度規則にもとづき上記のとおり  
コンクリート主任技士として登録したことを証します。

公益社団法人 日本コンクリート協会  
会長 丸山 

**jci**


**登録証**  
コンクリート主任技士

登録番号 21902540                      登録番号 17238554  
登録年月日 2018年4月1日              登録年月日 1968年2月25日  
有効期限 2022年3月31日              合格番号 17238554

**登録証**  
コンクリート主任技士

氏名 藤田 健                      氏名 丸山 久一  
生年月日 1968年2月25日              生年月日 1968年2月25日  
合格番号 17238554                      合格番号 17238554

本学会コンクリート技士制度規則にもとづき上記のとおり  
コンクリート主任技士として登録したことを証します。


公益社団法人 日本コンクリート協会  
会長 丸山 

**jci**

**登録証**  
コンクリート主任技士

登録番号 21901807                      登録番号 11235137  
登録年月日 2016年4月1日              登録年月日 1982年4月11日  
有効期限 2020年3月31日              合格番号 11235137

本学会コンクリート技士制度規則にもとづき上記のとおり  
コンクリート主任技士として登録したことを証します。

公益社団法人 日本コンクリート協会  
会長 三橋 

**jci**


**登録証**  
コンクリート主任技士

登録番号 21900372                      登録番号 05235391  
登録年月日 2018年4月1日              登録年月日 1957年3月16日  
有効期限 2022年3月31日              合格番号 05235391

**登録証**  
コンクリート主任技士

氏名 近野 淳                      氏名 丸山 久一  
生年月日 1957年3月16日              生年月日 1968年2月25日  
合格番号 05235391                      合格番号 17238554

本学会コンクリート技士制度規則にもとづき上記のとおり  
コンクリート主任技士として登録したことを証します。

公益社団法人 日本コンクリート協会  
会長 丸山 

<コンクリート技士>

登録番号 11806948  
登録年月日 2018年4月1日  
有効期限 2022年3月31日

**登録証**  
コンクリート技士

氏名 西尾 昌司  
生年月日 1958年4月13日  
合格番号 85150993

本学会コンクリート技士制度規則にもとづき上記のとおり  
コンクリート技士として登録したことを証します。

公益社団法人 日本コンクリート工業会  
会長 丸山 久

登録番号 11709944  
登録年月日 2017年4月1日  
有効期限 2021年3月31日

**登録証**  
コンクリート技士

氏名 鈴木 直  
生年月日 1975年3月9日  
合格番号 12132692

本学会コンクリート技士制度規則にもとづき上記のとおり  
コンクリート技士として登録したことを証します。

公益社団法人 日本コンクリート工業会  
会長 丸山 久

登録番号 11708995  
登録年月日 2017年4月1日  
有効期限 2021年3月31日

**登録証**  
コンクリート技士

氏名 平安 大輔  
生年月日 1980年11月20日  
合格番号 12130743

本学会コンクリート技士制度規則にもとづき上記のとおり  
コンクリート技士として登録したことを証します。

公益社団法人 日本コンクリート工業会  
会長 丸山 久

登録番号 11802413  
登録年月日 2016年4月1日  
有効期限 2020年3月31日

**登録証**  
コンクリート技士

氏名 瀬川 誠一  
生年月日 1955年6月5日  
合格番号 99130420

本学会コンクリート技士制度規則にもとづき上記のとおり  
コンクリート技士として登録したことを証します。

公益社団法人 日本コンクリート工業会  
会長 三橋 博三

登録番号 11607104  
登録年月日 2016年4月1日  
有効期限 2020年3月31日

**登録証**  
コンクリート技士

氏名 田谷 和彦  
生年月日 1964年6月20日  
合格番号 11133133

本学会コンクリート技士制度規則にもとづき上記のとおり  
コンクリート技士として登録したことを証します。

公益社団法人 日本コンクリート工業会  
会長 三橋 博三

登録番号 11710539  
登録年月日 2017年4月1日  
有効期限 2021年3月31日

**登録証**  
コンクリート技士

氏名 柳澤 広至  
生年月日 1981年5月19日  
合格番号 16130510

本学会コンクリート技士制度規則にもとづき上記のとおり  
コンクリート技士として登録したことを証します。

公益社団法人 日本コンクリート工業会  
会長 丸山 久

登録番号 11711264  
登録年月日 2017年4月1日  
有効期限 2021年3月31日

**登録証**  
コンクリート技士

氏名 千葉 一典  
生年月日 1995年4月15日  
合格番号 16133485

本学会コンクリート技士制度規則にもとづき上記のとおり  
コンクリート技士として登録したことを証します。

公益社団法人 日本コンクリート工業会  
会長 丸山 久

連絡先

部 署 名	責 任 者	電 話 番 号
予 定 係	渡部 功二	048-251-2255
出 荷 係	白垣 智枝子	048-251-2475
品質管理課	小野 隆	048-251-2037
F A X	—	048-251-2332